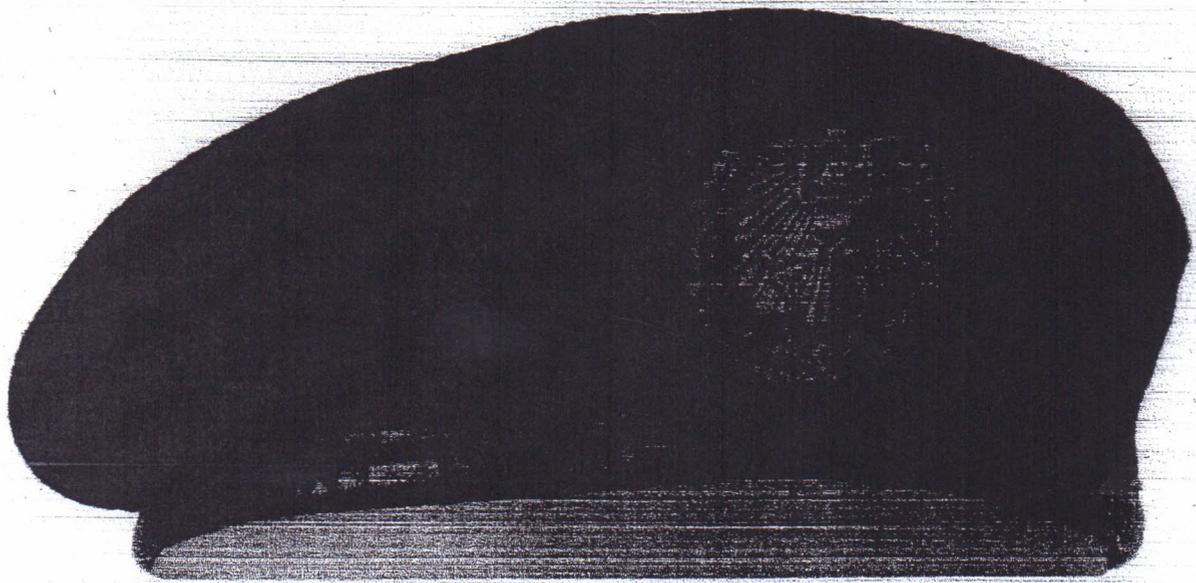


TECHNISCHE SPEZIFIKATION

**BARETT**



**Symbolfoto**

### 2.2.1 Stumpe:

100 % Schafwolle (ca. 60 % Schurwolle; ca. 40 % Kämmlinge), nur weiße Wolle ohne Verunreinigungen wie Kletten etc.

#### Verspinnungsart:

Streichgarn

#### Faserfeinheit (als Anhalt):

Schurwolle und Kämmlinge: 20  $\mu\text{m}$

Garnnummer (Rohgarnnummer als Anhalt): in Anlehnung an ÖNORM EN ISO 2060:1995 Variante 1

140 tex (Nm 7)

#### flächenbezogene Masse:

DIN EN 12127:1997

600 g/m<sup>2</sup> - 700 g/m<sup>2</sup>

Das Gewicht ist so zu wählen, dass die fertige Stumpe trotz einer gleichmäßig dichten Warenoberfläche eine dem Gebrauch entsprechende Elastizität aufweist. Die Bindung bzw. die Konturen der Schließnaht dürfen nicht erkennbar sein.

#### Farbvergleich im Spektralverfahren:

Bei entsprechender bzw. tolerierbarer visueller Farbbeurteilung der Ausfallmuster/Farbmuster erfolgt zusätzlich eine instrumentelle Farbmessung mit einem Spektralphotometer CIELab um einen gleichbleibenden Farbausfall, sowie eine messbare Beurteilung für die nachfolgenden Lieferungen gewährleisten zu können. Die Toleranz ergibt sich aufgrund der Farbvorlage und dem genehmigten visuell beurteilten und gemessenen Farbmuster der Farbwerte (L\*, a\* und b\*).

#### Messbedingungen:

Messgerät:	Spektralphotometer PHYMACON PCOXIII
Messgeometrie:	45/0 ohne Glanz (Kugelgeometrie)
Probenöffnung:	20 mm
Lichtart:	D65/10°
Probenlage:	3-fach

Weißstandard:	Weißkachel, geeicht gegen SPECTRALON = 100 %
Messergebnis:	Mittelwert aus drei Einzelmessungen
<u>Farbechtheiten:</u>	<u>ÖNORM EN ISO 105-A01:1996</u> <u>ÖNORM EN ISO 105-A04:1999</u> <u>ÖNORM EN 20105-A02:1994</u> <u>ÖNORM EN 20105-A03:1994</u>
Lichtechtheit Xenonbogenlicht in Anlehnung an Echtheitszahlen mind. 4/5	<u>ÖNORM EN ISO 105-B02:1999</u>
Wasserechtheit Echtheitszahlen mind. 4	<u>ÖNORM EN ISO 105-E01:1996</u>
Waschechtheit (40°C, 30 Minuten) Echtheitszahlen mind. 4	<u>ÖNORM EN ISO 105-C10:2007</u>
Reibecktheit (trocken und nass) Echtheitszahlen mind. 3	<u>ÖNORM EN ISO 105-X12:2003</u>
Schweißechtheit (sauer und alkalisch) Echtheitszahlen mind. 4	<u>ÖNORM EN ISO 105-E04:1996</u>
Lösungsmittlechtheit (Perchloroethylen) Echtheitszahlen mind. 4	<u>ÖNORM EN ISO 105-X05:1997</u>

Warenausfall:

Die Stumpe ist ausreichend zu walken (intensive Verfilzung des Gestrickes mit widerstandsfähigem Warenkern) und anschließend an der Stumpenoberfläche gleichmäßig zu bürsten und wenn erforderlich zu polieren.

Es dürfen keine Scheuer- oder Glanzstellen erkennbar sein.

Die Innenseite ist zu rauhen.

Sprühverfahren:

gem. ÖNORM EN 24920:1993

Im Einlieferungszustand: mind. Note 3 bzw.

Nach dem fotografischen ISO-Beurteilungsmaßstab ISO 3

Motten- und Käferfraßecktheitsausrüstung:

Die Stumpen sind motten- und käferfraßecktheitsausrüstet (z.B.: EULAN<sup>®</sup> oder MITIN<sup>®</sup>)

2.2.2 Futterstoff:

lt. technischer Spezifikation "HEMDENSTOFF: hellgrau" gem. Ziffer 11

2.2.3 Zugband:Material:

100 % Original-Marken-Polyamid oder Polyester, endlos, hochfest, schrumpfarm/stabilisiert oder mind. gleichwertig

Art:

Geflecht (Flachband) mit geringer Dehnung und guter Formbeständigkeit (Fixierung)

längenbezogene Masse:

$m_{L,m}$ : 1,4 g/lfm, Tol.  $\pm 10\%$

Garnnummer (Rohgarnnummer als Anhalt): in Anlehnung an ÖNORM EN ISO 2060:1995 Variante 1

ca. 33 tex (300 den)

Flecht- und Fadenanzahl:

mind. 33 Faden

Breite:

(in Anlehnung) DIN EN 1773

0,8 cm, Tol.  $\pm 0,1$  cm

Farbe:

DIN 6173:1983

RAL 9011 (tiefschwarz des Farbregisters RAL 840 HR)

annähernd olivbraun (RAL 8008) **nur** für Baret: oliv

Farbechtheiten:

gem. Ziffer 2.2.1

#### 2.2.4 Randeinfassung und Abdecklasche zum Schutz gegen die Abzeichensplinte:

Für die Herstellung ist ein rein pflanzlich oder kombiniert gegerbte Ziegenvollnarbenleder zu verwenden. Es muss für die Verwendung eine gute Beschaffenheit und einen vollen Griff haben.

Die Färbung muss intensiv und farbgleich durch den ganzen Querschnitt sein.

Alle verwendeten Leder müssen frei von gesundheitsgefährdenden Schadstoffkonzentrationen sein.

Das Leder darf keine gesundheitsgefährdende Schadstoffkonzentrationen gem. den gültigen Gesetzen und Verordnungen enthalten.

Maße:Breite für Randeinfassung:

25 mm, Tol.:  $\pm 0,5$  mm

Maße für Abdecklasche:

Breite: 5 cm

Die Höhe ist dem Abstand zwischen Randeinfassung und Futterbodennaht anzupassen.

Dicke: ÖNORM EN ISO 2589  
1,0 mm; Tol.: ± 0,2 mm

Farbe: DIN 6173:1983  
tiefschwarz (RAL 9011), inklusive der Schnittflächen  
annähernd kastanienbraun (RAL 8015) **nur** für Baret: oliv

Bestimmung der Reibechtheit an der Narbenseite: ÖNORM EN ISO 11640:1998  
nach 20 Reibtouren (trocken, nass) mind. Stufe 2 des Graumaßstabes  
ÖNORM EN 20 105 A 03:1994

Farbechtheiten:  
Schweißechtheit in Anlehnung ÖNORM EN ISO 11641:2003,  
jedoch ohne Vakuum und als Sandwich mit  
Woll-Begleitgewebe

Echtheitszahlen mind. 2  
Wasserechtheit ÖNORM EN ISO 105-E01:1996  
Echtheitszahlen mind. 3

pH-Wert: ÖNORM EN ISO 4045  
Die Leder müssen frei von stark wirkenden freien Säuren sein. Der pH-Wert des wässrigen Auszuges muss zwischen 3,5 und 7,0 liegen.  
Falls der pH-Wert unter 4,5 liegt darf die Differenzzahl höchstens 0,7 betragen.

#### 2.2.5 Nähmaterial:

Material: Polyester-Spinnfaserzwirn oder Polyester-Kernzwirn  
Garnnummer: 10 tex x 3 (Nm 100/3) oder für  
Kernzwirne: 15,5 tex x 2 (Nm 64/2)  
Farbe: tiefschwarz (RAL 9011)  
für **Barett: oliv** – braun gem. Offerentmuster HBA  
Farbe für Futterstoff: dazupassend (grau)  
Farbechtheiten: gem. Ziffer 2.2.1

Die Verwendung eines anderen Materials bzw. einer entsprechenden Zwirnersatznummer ist nur zulässig, wenn dadurch keine qualitativen Nachteile auftreten.

#### 2.2.6 Ösen:

Art: Rollringösen mit Scheibe  
Material: Messingblech  
Innendurchmesser: 5 mm  
Farbe der Oberteile: schwarz-matt-lackiert

2.3 Bestimmung der Maßänderung:

Prüfverfahren:

Vorbereitung, Kennzeichnung und Messung

in Anlehnung an

ÖNORM EN ISO 3759:2008

Waschverfahren

in Anlehnung an

ÖNORM EN ISO 6330:2009

Maschinentype: A2 (horizontale Beladung)

Waschverfahren: 8A (30 °C Schonwäsche)

Beiladung: 100 % Baumwollgewebe (ungefärbt)

Trocknungsverfahren: C (Trocknen im liegenden Zustand)

mit folgenden Abweichungen:

Waschmittel: handelsübliches Vollwaschmittel – OMO

Waschmittelmenge: 100 ml

Forderung:

Maßänderung am fertigen Stück: max. ± 10 %